

skala 1:10

1. Rygle RK80x80x4 spawać do blach węzłowych słupów montażowo spoiną pachwinową ciągłą g=3mm.
2. Spawy oczyścić ze zgorzeliny i zabezpieczyć antykorozyjnie.
3. Rygle stalowe oczyścić do III stopnia dokładności i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPOX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPCOAT UT6581) - RAL5010

WYKAZ STALI Kształtowej

STAL S235JR
Elektrody ER-146

Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji

K O M A S.C.

91-420 Łódź, ul. Północna 27/29, pok. 111 tel/fax (42)630 04 84

Objekt:
Budowa ujęcia wody
w m. Ciężkowice

Treść rys. :
Poz.3. Rygiel stalowy

Rodzaj proj. PBW	
------------------------	--

Upr. bud

Podpis

Date:	09.2017
-------	---------

Projektował: mgr Inż. Andrzej Śplonek

34/89/WL

Skala:
1:10

Sprawdził: mgr inż. M. Tałady

LOD/1826/PWOK/12

Nr rys.
K-4