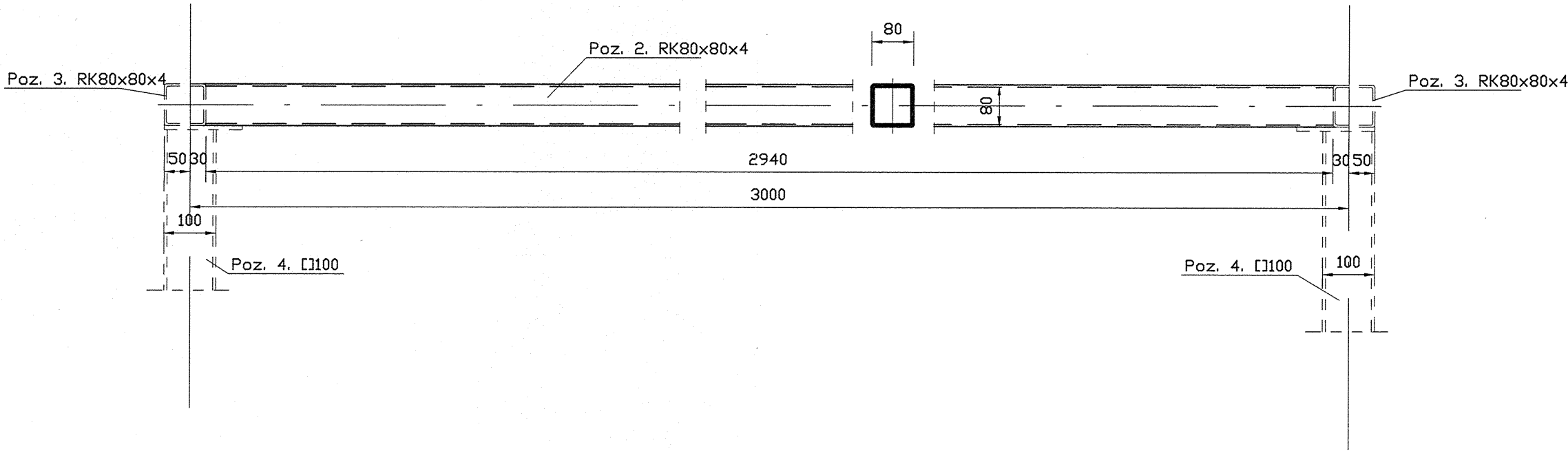


Poz.2. PŁATEW STALOWA

skala 1:10



WYKAZ STALI KSZTAŁTOWEJ

	NR	ELEMENT	Ilość szt.	Długość 1 szt./mm/	MASA		
					Jedn./kg/mb/	1 szt. /kg/	razem /kg/
Poz.2 PŁATWIE		RK80x80x4	5	2940	9,22	27,10	135,0
		Masa razem /kg/					135,0
		Dodatek na spoiny 1.8% /kg/					2,4
		MASA ŁĄCZNA /kg/					138,0

- UWAGI:
1. Płatwie RK80x80x4 spawać do rygli i blach węzłowych stupów montażowo spoiną pachwinową ciągłą g=3mm.
 2. Spawy oczyścić ze zgorzeliny i zabezpieczyć antykorozyjnie.
 3. Płatwie stalowe oczyścić do III stopnia dokładności i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPOX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPCOAT UT6581) – RAL5010

STAL S235JR
Elektrody ER-146

Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji K O M A S.C. 91-420 Łódź, ul. Północna 27/29, pok. 111 tel/fax (42)630 04 84			
Objekt: Budowa ujęcia wody w m. Ciężkowice	Treść rys. : Poz.2. Płatew stalowa		Rodzaj proj. PBW
	Upr. bud	Podpis	Data: 09.2017
Projektował: mgr Inż. Andrzej Śplonek	34/89/WŁ		Skala: 1:10
Sprawdził: mgr Inż. M.Tatady	LOD/1826/PWDK/12		Nr rys. K-5