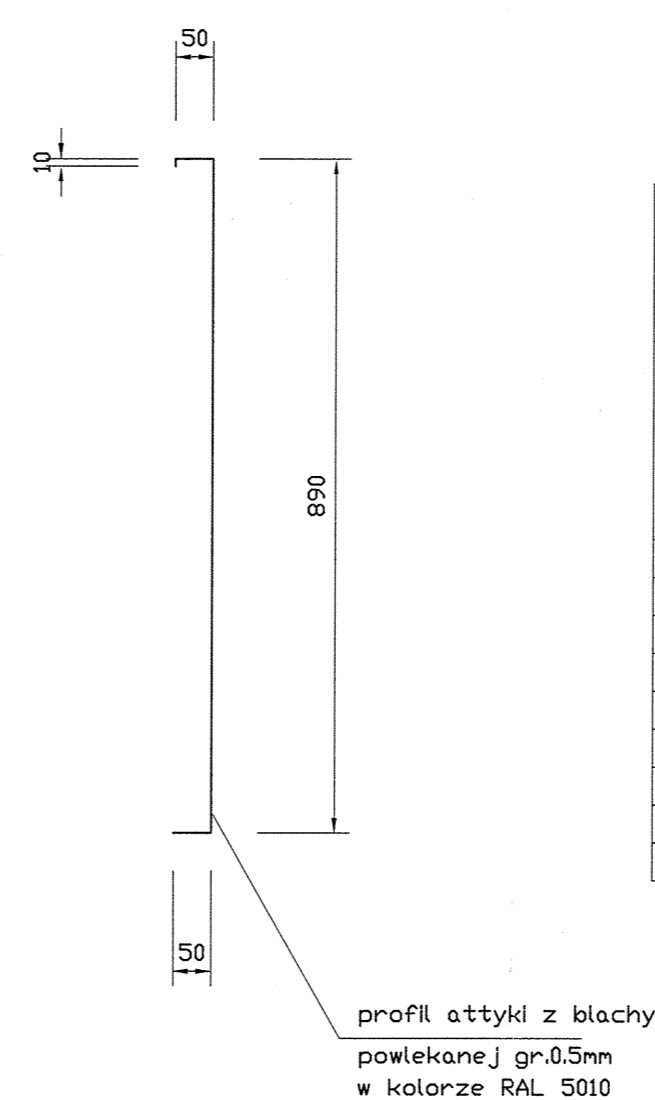
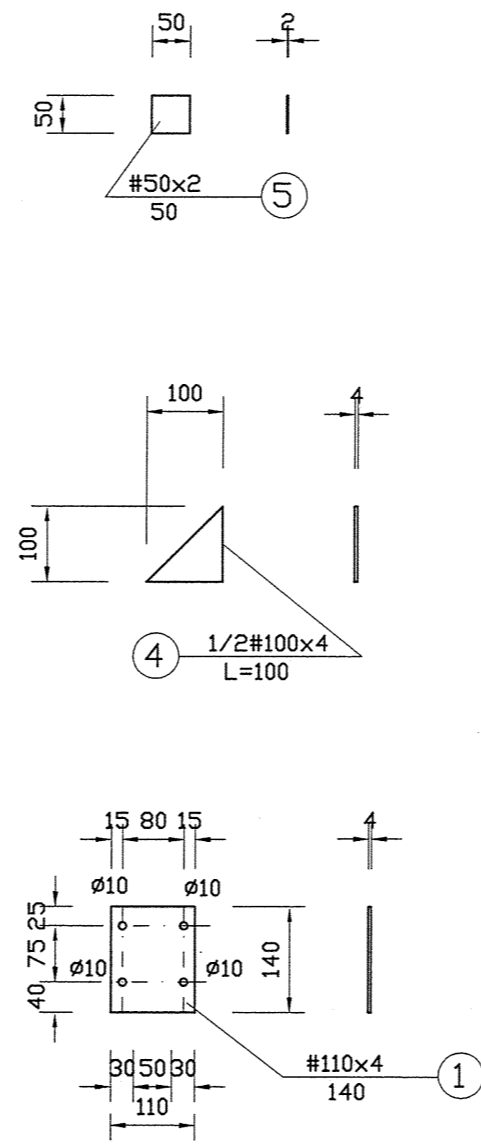
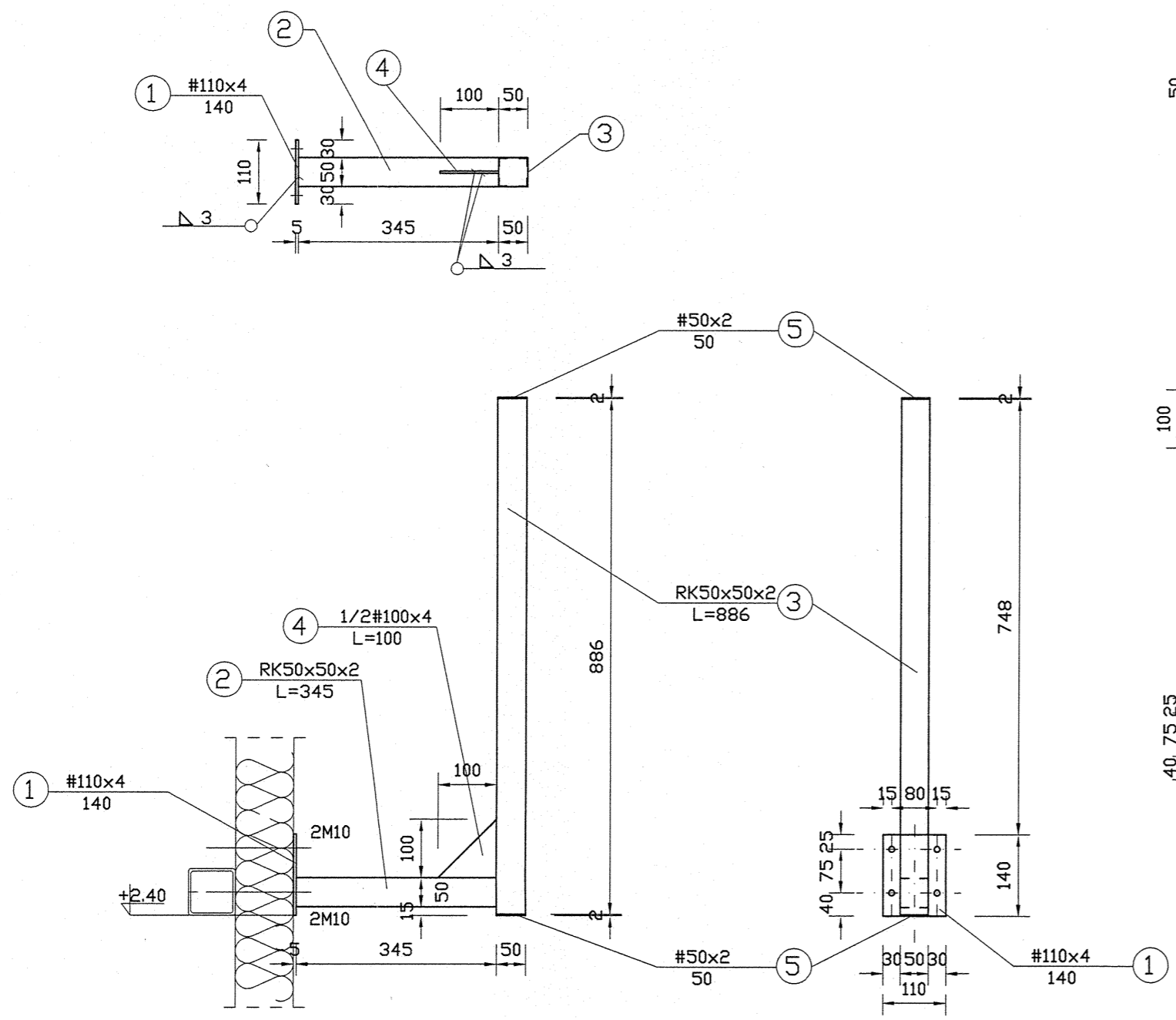


# ATTYKA - Wspornik attyki

skala 1:10



## WYKAZ STALI KSZTAŁTOWEJ

NR	ELEMENT	Ilość szt.	Długość 1 szt./mm/	MASA		
				Jedn./kg/m/	1 szt. /kg/	razem /kg/
1.	#110x4	1	140	3,5	0,5	0,5
2.	RK50x50x2	1	345	3,0	1,0	1,0
3.	RK50x50x2	1	886	3,0	2,7	2,7
4.	1/2#100x4	1	100	1,6	0,2	0,2
5.	#50x2	2	50	0,8	0,1	0,2
MASA ŁACZNA /kg/						4,6
Dodatek na spoiny 1.8% /kg/						0,1
MASA ŁACZNA 1szt. /kg/						4,7
MASA ŁACZNA dla 22szt. /kg/						103,0
Blacha stalowa powlekana RAL 5010 gr. 0,50mm - 24,0m2 x 4,0 = 96,0kg						

STAL S235JR  
Elektrody ER-146

- UWAGI:
1. Elementy wspornika spawać spoiną pachwinową ciągłą grubości g=0,7 grubości cieńszego elementu
  2. Elementy stalowe oczyścić do I stopnia dokładności poprzez płaskowanie i ocynkować galwanicznie.
  3. Wsporniki mocować do płyt warstwowych i rygli ściennych RK80/4 śrubami ocynk. kl.5.8 - 2M10x200+2M10x120
  4. Blachę powlekaną attyki RAL 5010 nitować do wsporników, do nr 3 i 5 - nitry AL/FE 5x10 ( 8szt. na 1 wspornik)

Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji K O M A S.C. 91-420 Łódź, ul. Północna 27/29, pok. 111 tel/fax (42)630 04 84			
Objekt: Budowa ujęcia wody w m. Ciężkowice	Treść rys. : Attyka - - wspornik attyki		Rodzaj proj. PBW
	Upr. bud	Podpis	Data: 09.2017
Projektował: mgr inż. Andrzej Śpionek	34/89/WL		Skala: 1:10
Sprawił: mgr inż. M.Tatady	LOD/1826/PWOK/12		Nr rys. K-6